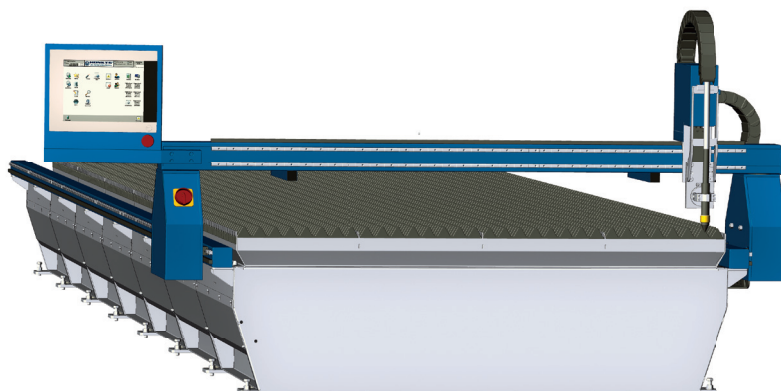




HONKYS EKO

Více než 10 let zkušeností našich techniků ve strojírenské oblasti dalo možnost vyvinout jednodušší verzi profesionálních strojů, které spolehlivě uplatňují, léty prověřenou zkušeností, technologii plazmového řezání.

Hlavní rozdíl strojů série EKO je v tom, že se dají pořídit za velice výhodných ekonomických podmínek, protože jsou vyrobeny za minimálně možné náklady.



Technické parametry

| | |
|-------------------------|--|
| Typ materiálu | jakýkoliv typ a třída kovového materiálu |
| Tloušťka materiálu | 1,5–50 mm |
| Pracovní rozměry stroje | šířka: 1,5–2,0 m; délka: 3,0–6,0 m |
| Počet suportů | 1 |
| Výkon plazmového zdroje | do 200 A |

TECHNICKÉ PŘEDNOSTI STROJŮ

- oboustranný pohon portálu
- jednoduché a pohodlné ovládání
- rychlá montáž
- stabilní provoz v náročných podmínkách
- vhodné pro plazmové zdroje, kde je pouze řezací plyn vzduch, nebo kde je řezací plyn kyslík a vířivý plyn vzduch

PŘEDNOSTI SYSTÉMU OCHRANY

- pevná kovová konstrukce
- všechny části stroje, které mají zvýšenou tepelnou a mechanickou zátěž, mají dodatečnou ochranu
- ochrana hadic a kabelů v kabelových řetězcích v obou osách
- ochrana proti kolizi portálu a kraje pracovního prostoru
- ochrana proti kolizi hořáku s řezaným materiálem
- systém ochrany proti lidskému faktoru

PŘEDNOSTI ŘÍDICÍHO SYSTÉMU

- řídicí počítač je speciálně navržen pro použití v průmyslovém prostředí s hermetickým krytem proti prachu
- jednoduché a lehké osvojení si pro obsluhu
- rozsáhlá a bohatá databáze maker pro řezání materiálu
- dostupnost všech řezacích tabulek v řídicím systému
- přenos řezacích plánů přes USB rozhraní nebo síť
- automatické řízení výšky plazmového hořáku pomocí THC
- přímá komunikace s plazmovým zdrojem přes řídicí systém
- diagnostika parametrů během řezání
- možnost zadání hodnot pro korekci řezu