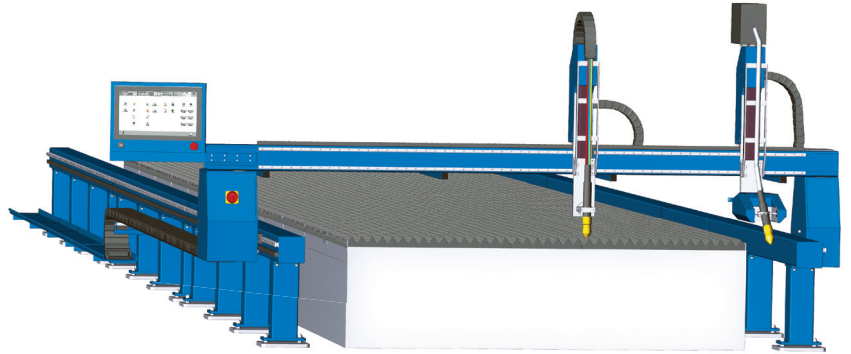




HONKYS EXPERT

Nabízíme výrobu stroje ze série EXPERT, které jsou určeny pro 3D řezání plazmou a autogenní pálení. Stroje vynikají maximální přesností řezu na úhlech, rádiích a na kolmých částech výpalků. Řezat můžete také otvory do nejmenších možných průměrů. Parametry, jako jsou odchylka od kolmosti řezu a drsnost povrchu řezu, můžete se stroji EXPERT snížit prakticky na nulu.

Převážnou většinu komponent vyrábíme v České republice a servomotory, serva nebo planetární převodovky pro pohyb stroje vyrábí naše partnerská společnost B&R. Díky této výhodné spolupráci vám nabízíme cenově výhodné řešení při zachování špičkové evropské kvality a spolehlivosti stroje. Nechte si od nás vypracovat návrh a cenovou kalkulaci!



Technické parametry

Typ materiálu	jakýkoliv typ a třída kovového materiálu
Druh řezání	2D a 3D do plechu i trubek
Tloušťka materiálu – standardní	0,5–300 mm
Tloušťka materiálu – nadstandardní řešení	více než 300 mm
Pracovní rozměry stroje – standardní	šířka: 1,5–4,0 m; délka: 3,0–24,0 m
Pracovní rozměry stroje – nadstandardní	šířka: 4,5–7,0 m; délka: 25,0 – bez omezení
Počet suportů pro plazmové řezání	od 1 do 2
Počet suportů pro autogenní řezání	od 1 do 8
Výkon plazmového zdroje	do 600A

TECHNICKÉ PŘEDNOSTI STROJŮ

- jednoduché a pohodlné ovládání
- servopohony značky B+R automation pro oboustranný pohon
- lineární vedení značky HIWIN
- lineární vedení ve všech osách: X, Y, Z
- plazmové řezání na úrovni HiFocus a HyPerformance
- 3D plazmové řezání do plechů a trubek
- velikost stroje dle objednávky, délka neomezená
- vysoká stabilita i při nejnáročnějších podmínkách

PŘEDNOSTI SYSTÉMU OCHRANY

- pevná kovová konstrukce vyrobená pouze z vysoce kvalitní oceli
- všechny části stroje, které mají zvýšenou tepelnou a mechanickou zátěž, mají dodatečnou ochranu
- ochrana proti kolizi portálu a kraje prac. prostoru
- ochrana proti kolizi hořáku s řezaným materiálem

PŘEDNOSTI ŘÍDICÍHO SYSTÉMU

- řídicí počítač je speciálně navržen pro použití v průmyslovém prostředí s hermetickým krytem proti prachu
- veliký a pohodlný 21,5" dotykový displej
- okamžitá odezva obrazovky na dotek obsluhy bez efektu zamrznutí
- jednoduché a lehké osvojení si pro obsluhu
- rozsáhlá a bohatá databáze maker pro řezání materiálu
- dostupnost všech řezacích tabulek v řídicím systému
- možnost vzdáleného přístupu prostřednictvím sítě
- přenos řezacích plánů přes USB rozhraní nebo síť
- možnost řízení každého suportu samostatně v ose Y
- automatické řízení výšky plazmového hořáku pomocí THC
- automatické řízení výšky autogenního hořáku pomocí IHT
- automatické ukládání historie práce na stroji
- přímá komunikace s plazmovým zdrojem přes řídicí systém