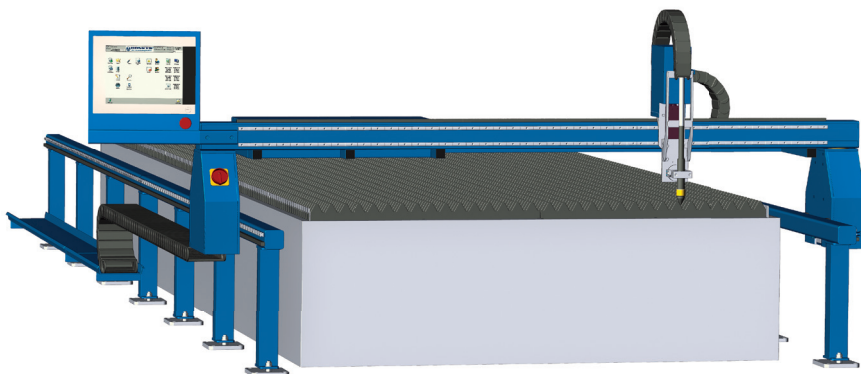




HONKYS PRIMA

Sérii strojů HONKYS PRIMA jsme navrhli speciálně pro malé a střední podniky působící v různých průmyslových odvětvích. Se stroji HONKYS PRIMA zvládnete jednoduše běžné termické zpracování kovových materiálů a zároveň plazmové a autogenní řezání pro speciální účely.

Více než 10 let zkušeností našich techniků ve strojírenské oblasti vám dává možnost využít jednodušší verze profesionálních strojů, které uplatníte spolehlivě při plazmovém a autogenním řezání. Využijte naši nabídky i vy! Nechte si zpracovat návrh a cenovou kalkulaci.



Technické parametry

Typ materiálu	jakýkoliv typ a třída kovového materiálu
Tloušťka materiálu	1,0–150 mm
Pracovní rozměry stroje	šířka: 1,5–3,0 m; délka: 3,0–12,0 m
Počet suportů	1 plazma; 1 autogen; 1 plazma + 1 autogen; 1 autogen + 1 autogen
Výkon plazmového zdroje	do 200 A

TECHNICKÉ PŘEDNOSTI STROJŮ

- oboustranný pohon portálu
- Servo-motory se zpětnou vazbou polohy motorů
- jednoduché a pohodlné ovládání
- rychlá montáž
- stabilní provoz v náročných podmínkách
- vhodné pro plazmové zdroje, kde je pouze řezací plyn vzduch nebo kde je řezací plyn kyslík a vířivý plyn vzduch

PŘEDNOSTI SYSTÉMU OCHRANY

- pevná kovová konstrukce
- všechny části stroje, které mají zvýšenou tepelnou a mechanickou zátěž, mají dodatečnou ochranu
- ochrana hadic a kabelů v kabelových řetězcích
- ochrana proti kolizi portálu a kraje prac. prostoru
- ochrana proti kolizi hořáku s řezaným materiálem
- systém ochrany proti lidskému faktoru

PŘEDNOSTI ŘÍDICÍHO SYSTÉMU

- řídicí počítač je speciálně navržen pro použití v průmyslovém prostředí s hermetickým krytem proti prachu
- jednoduché a lehké osvojení si pro obsluhu
- rozsáhlá a bohatá databáze maker pro řezání materiálu
- dostupnost všech řezacích tabulek v řídicím systému
- přenos řezacích plánů přes USB rozhraní nebo síť
- automatické řízení výšky plazmového hořáku pomocí THC
- automatické řízení výšky autogenního hořáku pomocí IHT
- přímá komunikace s plazmovým zdrojem přes řídicí systém
- diagnostika parametrů během řezání
- možnost zadání hodnot pro korekci řezu